

UNIVERSITATEA "ȘTEFAN CEL MARE" SUCEAVA
FACULTATEA DE INGINERIE MECANICĂ, MECATRONICĂ ȘI MANAGEMENT
Domeniul: INGINERIE INDUSTRIALĂ
Programul de studiu: INGINERIA ȘI MANAGEMENTUL CALITĂȚII, SĂNĂTĂȚII ȘI SECURITĂȚII ÎN MUNCĂ
Forma de învățământ: Master/ZI (Învățământ cu frecvență)

Afișat astăzi: 26.09.2018,
ora 17




REZULTATE FINALE - 26 SEPTEMBRIE 2018

CANDIDAȚI ADMIȘI

Nr.crt.	NUMĂR DOSAR	NUMELE ȘI PRENUMELE	MEDIE ADMITERE	FORMA DE FINANȚARE	OBSERVAȚII
1	22	SEMEN M. DIANA-MIHAELA	9.16	TAXĂ	Al 2-lea masterat
2	20	IACOBAN G. DANIEL-SIMION	9.00	BUGET	

PREȘEDINTE COMISIE ADMITERE FACULTATE


Prof. univ. dr. ing. Ilie MUSCĂ

SECRETAR COMISIE ADMITERE FACULTATE


Lector dr. Marius MARCHITAN